



TOSOT



APEX

VOTRE PARTENAIRE DE CONFIANCE

Présentons-nous. Nous sommes TOSOT Bathica. En tant que partenaire de confiance, notre rôle est de vous accompagner confortablement, efficacement et de manière fiable pendant les hivers canadiens difficiles et les chauds mois d'été. Pour y parvenir, notre équipe a travaillé avec diligence pour identifier et analyser les quatre piliers qui illustrent la valeur de notre offre globale.

CES QUATRE PILIERS SONT :

1. Équipement fiable et efficace
 2. Soutien, formation et éducation
 3. Logistique
 4. Communication
-

BENEFITS

- › Les thermopompes ULTRA HEAT sont nos thermopompes les plus efficaces
 - › Lignes résidentielle et commerciale légère complètes
 - › Conçue pour le climat Nord-Américain
 - › Dégivrage intelligent, chauffe-chassis et chauffe compresseur
 - › Certifications AHRI et Energy Star
-

Chaque pilier représente plusieurs composantes qui sont constamment améliorées pour maximiser la valeur pour nos concessionnaires et partenaires de distribution. Outre l'équipement, cela nous distingue également des autres sur le plan de l'excellence.

Dans de nombreuses régions du monde au climat froid, l'husky représente la performance et la fiabilité dans des conditions extrêmes. Snow, notre husky, représente ces valeurs et vous rappelle que TOSOT Bathica sera votre partenaire de confiance.





TOSOT



APEX DC INVERTER

JUSQU'À 20 SEER /17 SEER2

THERMOPOMPE CENTRAL INVERTER À DÉCHARGE LATÉRALE

APEX : LA THERMOPOMPE QUI SE DÉMARQUE



VOTRE PARTENAIRE
DE CONFIANCE



PERFORMANCES CLIMAT EXTRÊME TECHNOLOGIE ULTRAHEAT ET ULTRACOOOL

Performance de chauffage*:
Chauffage à 100% de capacité à -5°F/-20°C et
78% de capacité à -22°F/-30°C
Performances de refroidissement*:
100% capacité à 115°F/46°C et 78% capacité à 130°F/54°C
* basé sur le modèle 2 tonnes



COMPATIBILITÉ DU THERMOSTAT OPTIONS DE THERMOSTAT UNIVERSEL

Compatible avec tout thermostat tiers, y compris NEST®



SYSTÈME UNIVERSEL INSTALLER AVEC N'IMPORTE QUEL APPAREIL DE TRAITEMENT D'AIR OU DE FOURNAISE.

Remplace les unités extérieures qui sont plus grandes et plus
bruyantes. Elle augmente le niveau de performances et d'effica-
cité des thermopompes conventionnelles pour tout les climats.



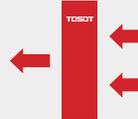
CONFORT FIABLE COMPRESSEUR INVERTER

L'inverter APEX modère la charge de fonctionnement, le chauf-
fage et le refroidissement avec moins de fluctuations pour une
climatisation plus confortable, prolongeant la durée de vie des
composantes pour moins de problèmes.



ÉCOÉNERGÉTIQUE JUSQU'À 17 SEER

L'inverter APEX modère la charge de fonctionnement, augmen-
tant ainsi l'efficacité pour des coûts d'exploitation inférieurs tant
pour le refroidissement que le chauffage.



LA CONCEPTION À DÉCHARGE

LATÉRALE PAS DE COLMATAGE/PRENDS MOINS D'ESPACE

L'APEX occupe la moitié de la surface et, contrairement aux
condenseurs conventionnels, ne se remplit pas de feuilles, de
neige et de débris.



FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

IDÉAL POUR LES ENDROITS AVEC DES RESTRIC-
TIONS SONORES et la tranquillité d'esprit à l'extérieur.

Pour chaque 10 décibels (dBa), un son est deux fois plus fort - ce
qui rend la série APEX à 55 dB (a) moins de la moitié plus forte
qu'un condenseur à décharge par le haut conventionnel à 73
dB (a).



RÉSISTANT À LA CORROSION CONDENSEUR GOLD FIN (À AILETTES D'OR)

Vous habitez sur la côte? Ne vous inquiétez pas, notre
condenseur est conçu pour résister à la corrosion.

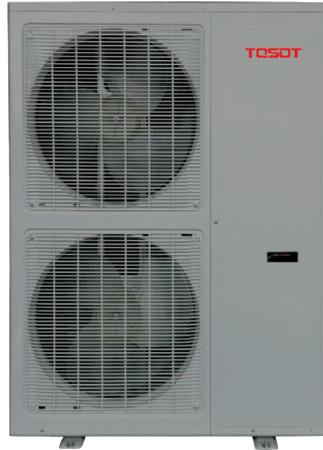


SLIM DESIGN IDÉAL POUR LES LIGNES DE LOT ZÉRO

La conception à décharge latérale occupe moins de la moitié de la surface des condenseurs conventionnels. Parfait pour la ville et entre les immeubles, où l'accès et l'espace sont limités.

THERMOPOMPES CENTRALES APEX
INVERTER SEER 20-17.5
 24 000 BTU À 60 000 BTU

ULTRA HEAT 



- › Protection contre les hautes et basses pressions
- › Compatible avec commandes 24V
- › Protection contre les surcharges
- › Réglable sur site
- › Chauffage jusqu'à 100% de sa capacité à -20° C/-4° F
- › Compatible avec appareil intérieur universel
- › Chauffage jusqu'à 78% de sa capacité à -30° C/-22° F
- › Élément chauffant pour bac de vidange incorporé
- › Dégivrage intelligent
- › Centrale de traitement d'air multipositions, Flux ascendant, horizontal gauche/droite, et flux descendant (avec kit optionnel de débit descendant)

APPAREIL EXTÉRIEUR			TU36-24WADU		TU60-48WADU	
CAPACITÉ			24K	36K	48K	60K
CAPACITÉ (MIN-NOMINAL-MAX)	Refroidissement	BTU/h	12,000-24,000-24,000	18,000-36,000-37,000	34,000-48,000-48,000	35,000-54,000-54,000
	Chauffage	BTU/h	12,000-24,000-30,000	18,000-36,000-38,000	34,000-48,000-52,000	35,000-54,000-60,000
SEER/SEER2			20/17	18/16	18/17	17/15.8
EER		(BTU/h)/w	10	10	11	10
HSPF2/COP			9/4	9/3	9/3.4	9/3.4
CHARGE DE RÉFRIGÉRANT		oz		148		220.5
RACCORD DE TUYAUTERIE	Liquide	po.		Φ 3/8		Φ 3/8
	Gaz	po.		3/4		3/4
LONGUEUR MAXIMALE DE TUYAU		pi.		98		100
ÉLÉVATION MAXIMALE		pi.		50		50
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE		dB(A)		52/55		58/60
POIDS NET		lb		217		308
ALIMENTATION			208-230V/60Hz		208-230V/60Hz	
CALIBRE DU FIL			AWG 18/5		AWG 18/5	
MOP/MCA		A	35/24		45/35	
COURANT DE REFROIDISSEMENT		A	21		30	
COURANT DE CHAUFFAGE		A	25		31	
TYPE DE COMPRESSEUR			Inverter Rotary		Inverter Rotary	
DIMENSIONS (L X H X P)		po.	37 x 32 1/4 x 19 1/8		42 3/4 x 53 5/8 x 16 7/8	
CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR			TUD36-24AH2ADU		TUD60-24AH2ADU	
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT		BTU/h	24,000	36,000	48,000	54,000
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE		BTU/h	24,000	36,000	48,000	60,000
ALIMENTATION		V/Ph/Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz
CONSOMMATION D'ÉNERGIE		W	273	373	746	746
DÉBIT D'AIR		PCM/CFM	960	1.000	1.380	1.600
PSE		po. C.E.	1.0	1.0	1.0	1.0
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE		dB(A)	45	47	50	51
RACCORD DE TUYAUTERIE	Liquide	po.	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8
	Gaz	po.	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4
DIMENSIONS (L X H X P)		po.	21 1/4 x 48 1/4 x 21 1/4	21 1/4 x 48 1/4 x 21 1/4	24 3/4 x 57 x 24 1/4	24 3/4 x 57 x 24 1/4
POIDS NET		lb	156	156	202	202

CONFORT ABORDABLE

APEX LIGHT 2-5 TONNES

- › Protection contre les hautes et basses pressions
- › Compatible avec commandes 24V
- › Protection contre les surcharges
- › Appareil de traitement de l'air multipositions. Flux ascendant et horizontal gauche/droite.



**VOTRE PARTENAIRE
DE CONFIANCE**



APPAREIL EXTÉRIEUR		TUD24W2DDU	TUD30W2DDU	TUD36W2DDU
CAPACITÉ		24K	30K	36K
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT (MIN-ÉVALUÉ-MAX)	BTU/h	7,000-23,000-23,000	7,600-28,600-28,600	9,900-34,000-34,000
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE (MIN-ÉVALUÉ-MAX)	BTU/h	5,100-23,000-23,000	6,800-28,600-28,600	7,700-34,000-34,000
SEER2	--	15.5	15.2	15.5
EER	(BTU/h)/w	10.5	10	11.5
HSPF2/COP	10	7.8 / 3.08	7.8 / 2.93	7.7 / 2.93
CHARGE DE RÉFRIGÉRANT	oz	70.6	77.6	105.8
DIA TUYAU LIQUIDE	in.	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8
DIA TUYAU GAZ	in.	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4
LONGUEUR MAXIMALE DE TUYAU	ft.	98.4	98.4	164
ÉLÉVATION MAXIMALE	ft.	49.2	49.2	98.4
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	dB(A)	56	58	60
POIDS NET	lb	99.25	119.1	132.52
ALIMENTATION	--	208-230V/60Hz	208-230V/60Hz	208-230V/60Hz
CALIBRE DU FIL	--	AWG 18/5	AWG 18/5	AWG 18/5
MOP/MCA	A	30/19.5	35 / 25	40 / 25
TYPE DE COMPRESSEUR	--	Inverter Rotary	Inverter Rotary	Inverter Rotary
DIMENSIONS (L X H X P)	in.	(35 × 25-7/8 × 13-3/8)	(36-5/16 × 29-3/8 × 14-9/16)	(36-5/16 × 29-3/8 × 14-9/16)
CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR		TUD24AH2DDU	TUD30AH2DDU	TUD36AH2DDU
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT	BTU/h	23,000	28,600	34,000
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	BTU/h	23,000	28,600	34,000
ALIMENTATION	V/Ph/Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz
PROTECTION MAXIMALE SURINTENSITÉS	A	15	15	15
DÉBIT D'AIR	CFM	800	900	1050
ESP	in. W.G.	0 ~ 1.0	0 ~ 1.0	0 ~ 1.0
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	dB(A)	47	51	51
DIA TUYAU LIQUIDE	in.	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8
DIA TUYAU GAZ	in.	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4
DIMENSIONS (L X H X P)	in.	(18-1/8 × 43-1/2 × 21 1/4)	(18-1/8 × 43-1/2 × 21 1/4)	(21-1/4 × 48-3/16 × 21-1/4)
POIDS NET	lb	125.7	125.7	154.3

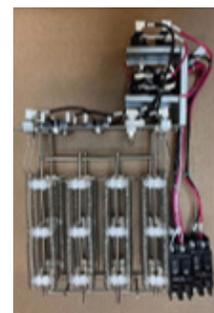


VOTRE PARTENAIRE
DE CONFIANCE

APEX LIGHT 3.5-5 TONNES

APPAREIL EXTÉRIEUR		TUD42W2DDU	TUD48W2DDU	TUD60W2DDU
CAPACITÉ		42K	48K	60K
CAPACITÉ DE REFRROIDISSEMENT	BTU/h	10,200-40,000-40,000	11,500-46,000-46,000	14,300-54,000-54,000
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	BTU/h	9,800-40,000-40,000	9,800-46,000-46,000	13,100-54,000-54,000
SEER2	--	15.5	15	15.2
EER	(BTU/h)/w	10	8.6	10
HSPF2/COP	10	7.8 / 2.82	7.7 / 2.72	7.8 / 2.93
CHARGE DE RÉFRIGÉRANT	oz	123.5	158.8	197.6
DIA TUYAU LIQUIDE	in.	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8
DIA TUYAU GAZ	in.	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4
LONGUEUR MAXIMALE DE TUYAU	ft.	164	164	164
ÉLÉVATION MAXIMALE	ft.	98.4	98.4	98.4
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	dB(A)	62	63	65
POIDS NET	lb	132.52	164.2	200.6
ALIMENTATION	--	208-230V/60Hz	208-230V/60Hz	208-230V/60Hz
CALIBRE DU FIL	--	AWG 18/5	AWG 18/5	AWG 18/5
MOP/MCA	A	40 / 29	60 / 42	60 / 46
TYPE DE COMPRESSEUR	--	Inverter Rotary	Inverter Rotary	Inverter Rotary
DIMENSIONS (L X H X P)	in.	(37-1/8 x 32-1/2 x 14-9/16)	(37-1/8 x 32-1/2 x 14-9/16)	(39 x 37-13/16 x 14-9/16)
CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR		TUD42AH2DDU	TUD48AH2DDU	TUD60AH2DDU
CAPACITÉ DE REFRROIDISSEMENT	BTU/h	40,000	46,000	54,000
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	BTU/h	40,000	46,000	54,000
ALIMENTATION	V/Ph/Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz	208/230V~1~60Hz
PROTECTION MAXIMALE SURINTENSITÉS	A	15	15	15
DÉBIT D'AIR	CFM	1230	1400	1500
ESP	in. W.G.	0~1.0	0~1.0	0~1.0
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	dB(A)	53	53	54
DIA TUYAU LIQUIDE	in.	Φ 3/8	Φ 3/8	Φ 3/8
DIA TUYAU GAZ	in.	Φ 3/4	Φ 3/4	Φ 3/4
DIMENSIONS (L X H X P)	in.	(21-1/4 x 48-3/16 x 21-1/4)	(24-13/16 x 52 x 21-1/4)	(24-13/16 x 52 x 21-1/4)
POIDS NET	lb	154.3	189.6	189.6

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE AUXILIAIRE		HNRD5-5KW*	HNRD8-8KW	HNRD10-10KW	HNRD15-15KW	HNRD20-20KW
MODÈLES CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR	TUD36-24AH2ADU	TUD36-24AH2ADU	TUD36-24AH2ADU	TUD36-24AH2ADU	-	-
	TUD60-48AH2ADU	TUD60-48AH2ADU	TUD60-48AH2ADU	TUD60-48AH2ADU	TUD60-48AH2ADU	TUD60-48AH2ADU
		LYQ-08-A-5KW	LYQ-08-B-8KW	LYQ-08-C-10KW	LYQ-08-D-15KW	LYQ-08-D-20KW*
	TUD24AH2DDU	TUD24AH2DDU	TUD24AH2DDU	TUD24AH2DDU	-	-
	TUD30AH2DDU	TUD30AH2DDU	TUD30AH2DDU	TUD30AH2DDU	-	-
	TUD36AH2DDU	TUD36AH2DDU	TUD36AH2DDU	TUD36AH2DDU	-	-
	TUD42AH2DDU	TUD42AH2DDU	TUD42AH2DDU	TUD42AH2DDU	TUD42AH2DDU	-
	TUD48AH2DDU	TUD48AH2DDU	TUD48AH2DDU	TUD48AH2DDU	TUD48AH2DDU	TUD48AH2DDU
TUD60AH2DDU	TUD60AH2DDU	TUD60AH2DDU	TUD60AH2DDU	TUD60AH2DDU	TUD60AH2DDU	



*Commandes spéci

THERMOPOMPES CENTRALES APEX
INVERTER SEER 19.5-17
 24 000 BTU À 60 000 BTU



SERPENTIN EN CABINET



- > Valve thermostatique interne
- > Idéal pour une application hybride
- > Unité multipositions
- > Pré chargé de R410A

- > Raccordement de la valve de service évasé
- > Serpentin de cuivre

MODÈLE DE SERPENTIN			TCAT24FNAA	TCAT36FNAA	TCAT48HNAA	TCAT60HNAA
MODÈLE D'UNITÉ EXTÉRIEUR		TOSOT APEX	TU36-24WADU	TU36-24WADU	TU60-48WADU	TU60-48WADU
FLUX D'AIR DE LA FOURNAISE		CFM	800	1000	1230	1510
PUISSANCE DU MOTEUR DE VENTILATEUR		W	145	185	280	390
CAPACITÉ		Btu/h	24,000	36,000	48,000	54,000
EER2	Refroidissement	Btu/(h·W)	11	12.2	11.7	11.7
SEER2	Refroidissement	Btu/(h·W)	15.2	18	18	17
DIMENSION TUYAUTERIE	Liquide	po.	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gaz	po.	3/4	3/4	3/4	3/4
POIDS NET		lb	64	64	95	95
POIDS BRUT		lb	75	75	110	110
QUANTITÉ MAXIMAL PAR CONTENEUR	40' GP	set	219	219	102	102
	40' HP	set	292	292	153	153

Remarque : les données de performance ci-dessus sont testées aux « conditions » indiquées dans le tableau.

DIMENSIONS

MODÈLE	L	P	H	Taille du conduit d'alimentation d'air (largeur)	Taille du conduit d'alimentation d'air (profondeur)
TCAT(24)36F/NaA	17-1/2(445)	21-1/4(540)	23(584)	15-7/8(403)	19-3/8(492)
TCAT(48)60H/NaA	24-1/2(662)	21-1/4(540)	28-1/2(724)	27-7/8(581)	19-3/8(492)

Pour le développement continu du produit, le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

GLOSSAIRE

DÉBIT D'AIR

Une mesure de la quantité d'air par unité de temps qui circule au travers de l'appareil. Il est mesuré en PCM (pied cube par minute).

COP

Désigne le coefficient de performance. C'est le rapport entre le refroidissement ou la chaleur produit et la consommation électrique.

EER

Désigne le taux de rendement énergétique. Il mesure le rapport entre la puissance de sortie et l'électricité utilisée.

RÉFRIGÉRANT

Un réfrigérant est un fluide utilisé pour « déplacer » la chaleur à l'extérieur (ou à l'intérieur) de la pièce où se trouve l'appareil. Nous utilisons le réfrigérant R-410A car il est écologique et permet de concevoir des systèmes plus petits et efficaces qu'avec le R-22.

BTU/H

BTU est l'unité thermique britannique. C'est la quantité d'énergie nécessaire pour élever ou baisser la température d'une livre d'eau de 1° F. Le BTU/h est l'unité de puissance utilisé dans les systèmes CVC. Il correspond approximativement à 0.29 Watt.

DÉSHUMIDIFICATION

Une mesure de la quantité d'eau par unité de temps que l'appareil peut extraire de l'air ambiant. Elle est mesurée en litre à l'heure.

HSPF

Désigne le coefficient de performance de la saison de chauffage. C'est le rapport entre puissance calorifique et l'électricité utilisée.

SEER

Désigne le taux de rendement énergétique saisonnier. C'est le rapport entre la puissance frigorifique et l'électricité utilisée.

HSPF2

(Coefficient de Performance Saisonnière de Chauffage 2) est une mesure d'efficacité énergétique utilisée pour évaluer la performance de chauffage des pompes à chaleur. Il calcule la production totale de chaleur d'une pompe à chaleur sur la saison de chauffage, divisée par la consommation totale d'énergie électrique. Une valeur HSPF2 plus élevée indique un système de chauffage plus efficace.

SEER2

(Seasonal Energy Efficiency Ratio 2) est un indice de rendement énergétique qui évalue l'efficacité des climatiseurs et des pompes à chaleur. Il mesure la capacité de refroidissement ou de chauffage d'un système par unité d'énergie consommée sur une saison entière. Un SEER2 plus élevé indique une meilleure efficacité énergétique et une consommation d'énergie réduite.

Le "2" dans HSPF2 et SEER2 indique qu'il s'agit de versions mises à jour ou de révisions des mesures cop et seer originales. Ces versions actualisées intègrent souvent des avancées technologiques, des changements dans les normes d'essai ou des améliorations dans les calculs d'efficacité énergétique. Le "2" les distingue des versions précédentes et signifie qu'elles représentent une mesure actualisée et plus précise de la performance énergétique.

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Le niveau de pression acoustique, exprimé en décibels, est égal à 20 fois le logarithme décimal du rapport de la pression acoustique considérée, exprimée en pascal, à la pression de référence prise égale à 20 micropascal (20 μ p).



TOSOT



TOSOTAMERICA.COM